



## CCハイブリッド® 治具とは…

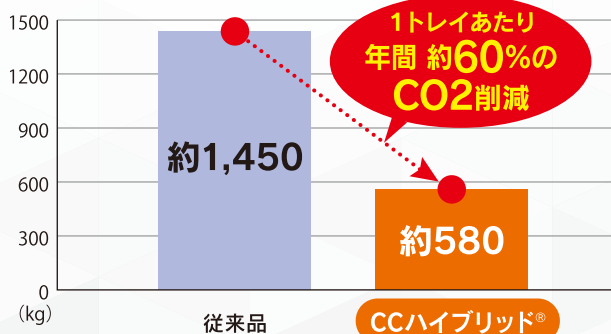
既存治具と同じ耐熱鋼と大幅に寿命が伸びるCCコンポジットを組み合わせたハイブリッド治具です。

## CCハイブリッド® 治具の特徴

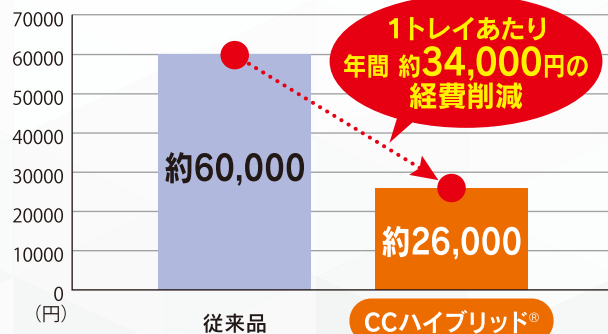
■CO2削減(省エネ効果) ※お客様の処理条件、運転時間等により変動がございます。

従来品より年間約60%のCO2削減を実現し、CO2削減を含めた省エネ効果により年間約34,000円の経費削減も可能となる。

### CO2削減効果(年間)



### 省エネ効果による経費削減(年間)



※長寿命化による治具の削減費用は含まれておりません。  
※昇温時の省エネ効果となります。

■長寿命化

グリッド部は高温化で変形や割れが起きにくいCCコンポジットである為流用でき、製品受部の耐熱鋼は割れや変形で使用できなくなった際に取替えが可能である為、ランニングコストを下げ、治具の長寿命化が図れます。

■軽量化

軽量化により一人作業の確立や、作業者を選ばず人手不足の解消に繋がる。また、グロス重量が下がり小スペース化が可能の為、製品積載数UPが図れる。

CCハイブリッドは、ロストワックス製法の利点とC/Cコンポジットの利点を最大限活かした次世代型熱処理治具になります。



ロストワックス製  
バスケット



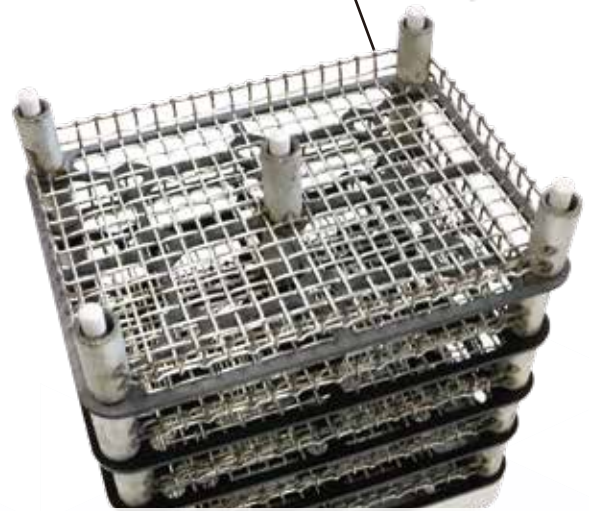
CCハイブリッド製  
バスケット

### ギヤ用グリッド type



変形しやすいグリッド部をC/Cコンポジットとする事で長寿命化が可能です。  
製品受け部を変更する事で他製品への流用も可能です。

### バスケット type



金網の下にC/Cコンポジットを敷き、金網の変形を抑制します。

### 刀掛け type



製品荷重がかかる最も変形しやすい部位をC/Cコンポジットとする事で長寿命化が可能です。  
製品受け部を変更する事で他製品への流用も可能です。

### 刀掛け type

